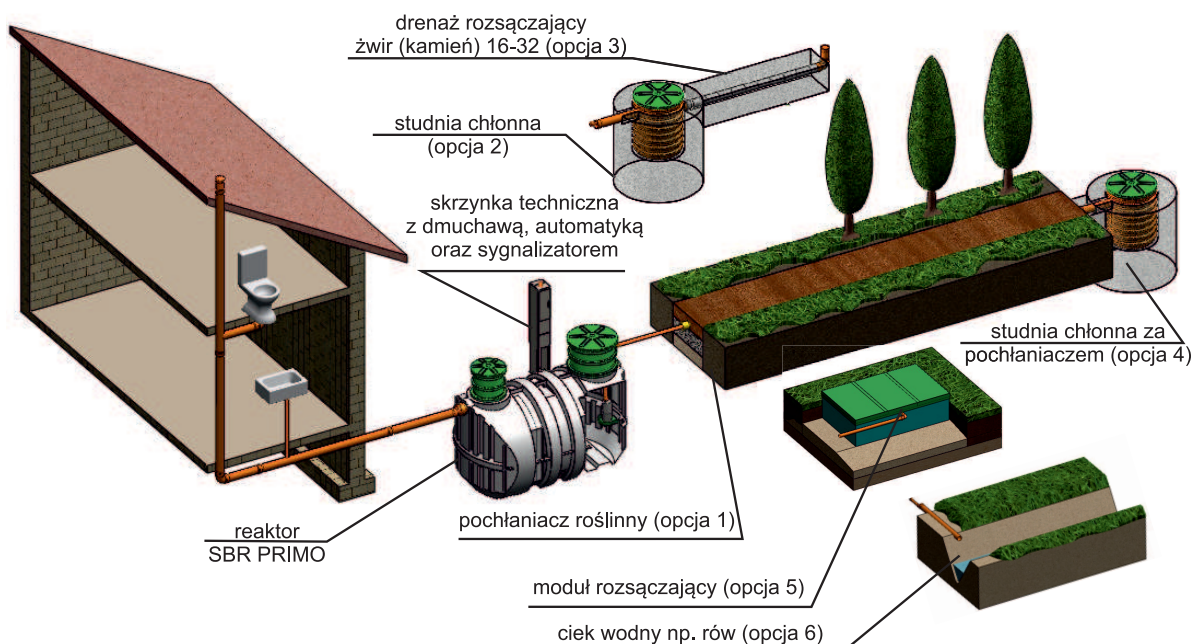


Oczyszczalnia SBR PRIMO K6

Grunty słabo przepuszczalne ✓

Wysoki poziom wody gruntowej ✓



ZASTOSOWANIE: oczyszczanie ścieków z domów jednorodzinnych i wielorodzinnych. W ofercie znajdują się oczyszczalnie od 4 do 50 RLM. Oczyszczalnie od 50 do 500 RLM projektowane są indywidualnie.

ODPROWADZENIE:

- do cieku wodnego np.: rów, rzeka lub staw
- do gruntu np.: pochłaniacz roślinny, studnia chłonna, drenaż rozsączający

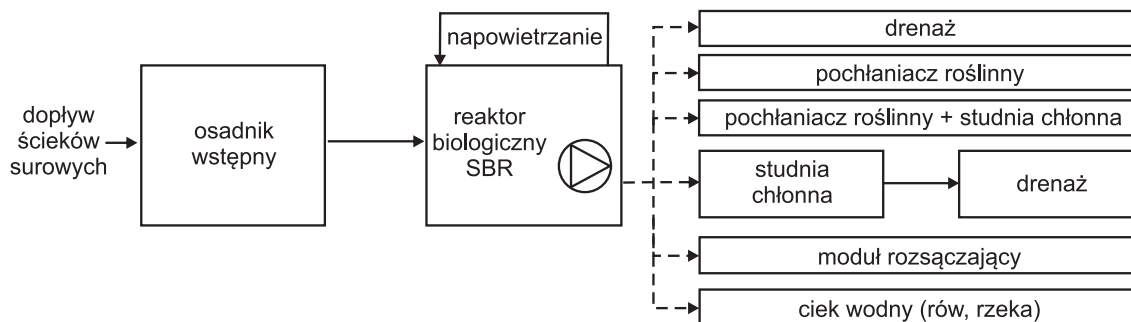
ZAPOTRZEBOWANIE NA POWIERZCHNIĘ: około 1-3 m² / mieszkańca w zależności od rodzaju odbiornika

ZALETY:

- Prawidłowa praca oczyszczalni niezależnie od warunków wodno gruntowych (ciśnieniowy wypływ ścieków oczyszczonych na dowolnej wysokości)
- Bardzo mała ilość miejsca potrzebna pod budowę oczyszczalni
- Możliwość podpowierzchniowego nawadniania roślin w dowolnej odległości od urządzenia
- Niezawodna i łatwa w obsłudze elektronika (zapewnia optymalną pracę przy zróżnicowanym dopływie ścieków)
- Bardzo wysoka jakość ścieków oczyszczonych - oczyszczalnia zgodna z wymogami normy PN-EN 12566-3
- Możliwość łatwego wyjmowania dyfuzora
- Możliwość zastosowania nadbudów teleskopowych

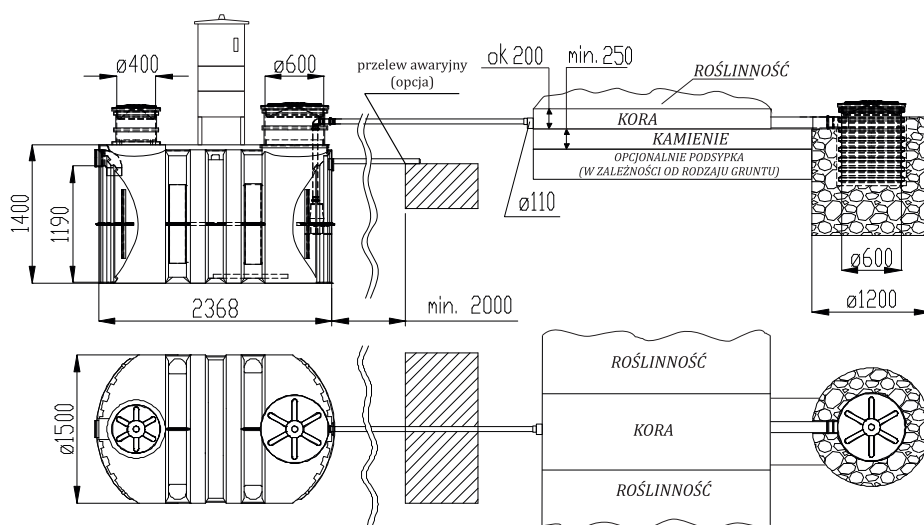


Schemat technologiczny:



www.haba.pl

Oczyszczalnia SBR PRIMO K6



Opis oczyszczalni:

Oczyszczalnia SBR PRIMO K to kompaktowy sekwencyjny reaktor biologiczny, w którym procesy oczyszczania przebiegają cyklicznie. Zaletą tego typu oczyszczalni jest większa odporność na zróżnicowaną ilość i jakość dopływających ścieków.

Urządzenie posiada osadnik wstępny oraz dużą komorę napowietrzania. Odpowiednia wielkość reaktora zapewnia przetrzymanie ścieków przez okres od 48 do 72 godzin. Dzięki temu osad czynny jest obciążony w bardzo małym stopniu, co podnosi skuteczność oczyszczania. Wpływa to również na mineralizację osadu, dzięki czemu zmniejsza się częstotliwość usuwania osadu nadmiernego.

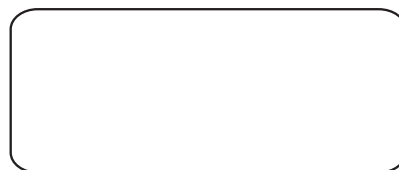
Procesy dopływu, napowietrzania i odpływu ścieków oczyszczonych kontrolowane są przez nowoczesne sterowanie pozwalające na optymalizację pracy oczyszczalni. Urządzenie posiada między innymi funkcję pracy w trybie chwilowego zwiększonego przepływu oraz przy okresowym braku dopływających ścieków. W przypadku długotrwałych przerw w dopływie prądu urządzenie może być wyposażone w przelew awaryjny zapewniający 24 godzinne zabezpieczenie.

Precyzyjne sterowanie zmniejsza koszty zużycia energii elektrycznej oraz zapewnia stabilną i wysoką jakość ścieków oczyszczonych.

W SBR PRIMO K na wypływie zastosowano pompę, która pozwala odprowadzić lub zagospodarować ścieki niezależnie od poziomu wody gruntowej i rodzaju gruntu.

HABARL PPHU Rafał Lusina
ul. Bukowska 63 a
62-065 Grodzisk Wielkopolski,
tel. +48 61 444 62 56
e-mail: poczta@haba.pl www.haba.pl

Zakład produkcyjny:
ul. Zdrojowa 51
62-065 Grodzisk Wielkopolski,
tel. +48 61 30 70 172



Przedstawiciel